

СОГЛАСОВАНО
уполномоченный по охране труда
Мед / Е.И. Мед
«01» марта 2018 г.



ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ НА ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛЕ ИОТ-2.35-2018

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1.Опасные и вредные производственные факторы: движущиеся механизмы, подвижные части станка, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы, повышенный уровень шума на рабочем месте.

1.2.Источники возникновения факторов: вращающаяся дисковая пила, механизм подачи пиломатериалов.

1.3.Действие факторов: возможное соприкосновение рук работающего с вращающей дисковой пилой, попадание рук под ролики механизма подачи, соприкосновение с движущимися и вращающимися частями станка, вылет мелких обрезков, сучков.

1.4.Помещение должно быть оборудовано системой удаления древесной стружки и пыли, образующейся при работе станка.

2. ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1Проверить исправность пильного диска и прочность его крепления.

2.2.К работе на станке можно приступать только после предварительной проверки режущего инструмента по качеству заточки.

2.3.Перед работой необходимо проверить обрабатываемый материал, для того, чтобы исключить возможность попадания гвоздей и других инородных тел под режущий инструмент.

3. ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1.Торцовочный станок для поперечного распиливания должен иметь ограждения пилы, ограничитель движения механизма резания и подачи.

3.2.Направление вращения пильного диска должно быть таким чтобы обеспечивать прижим распиливаемого материала к опорным поверхностям (столу, упору, направляющей линейке).

3.3.Торцовка пиломатериалов длиной менее 300 мм должна проводиться с применением специальных приспособлений, обеспечивающих безопасность работающего при удержании в зажиме обрабатываемого материала.

Во время работы запрещается:

- Работать с неисправным ограждением или без него.
- Отводить ограждения при работающем станке.
- Загромождать заготовками и деталями рабочую зону.
- Засорять отходами рабочее место и стол станка
- Очищать от отходов и пыли, а также производить осмотр до полной его остановки.
- Работать на станке в рукавицах

4. ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ В АВРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

4.1. При обнаружении неисправностей станка необходимо остановить работу и сообщить об этом мастеру

5. ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

5.1. Отключить станок по электросети.

5.2. Очистить станок с помощью пылесоса.

5.3. Привести в порядок рабочее место, убрать материалы, средства защиты в предназначенное для этого места хранения.

5.4. О всех нарушениях, имевших место в процессе работы сообщить мастеру.

Разработал:

Мастер производственного обучения

С.В.Измайлова

Согласовано:

Инженер по охране труда

О.Ю. Лещев