

СОГЛАСОВАНО
уполномоченный по охране труда
Мед / Е.И. Мед
«01» марта 2018 г.



УТВЕРЖДАЮ
Директор колледжа
/ Г.А. Горбунова
«01» марта 2018 г.

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ
НА ТОКАРНОМ СТАНКЕ ПО МЕТАЛЛУ
ИОТ-2.39-2018**

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1 К работе на токарных станках допускаются рабочие, прошедшие соответствующую подготовку, имеющие профессиональные навыки, перед допуском к самостоятельной работе должны пройти:

1.2. обязательные предварительные (при поступлении на работу и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры для признания годными к выполнению работ; обучение безопасным методам и приемам выполнения работ, инструктаж по охране труда, стажировку на рабочем месте и проверку знаний требований охраны труда;

Токари обязаны соблюдать требования безопасности труда для обеспечения защиты от воздействия опасных и вредных производственных факторов, связанных с характером работы:

- Ц подвижные части станка;
- S передвигающиеся изделия, заготовки;
- У заусенцы на обрабатываемых деталях.

1.3. Заточку инструмента на наждаке производить в очках или использовать защитный экран, зазор между подручником и кругом должен быть не более трех мм.

1.4. Во избежание разрыва обрабатываемого круга не производить работы на его торцевой стороне. Обрабатываемое изделие подводить к кругу плавно.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Правильно наденьте спец. одежду, головной убор:

- застегните обшлага рукавов на пуговицы, избегайте завязывание их тесемкой;
- спрячьте волосы под головной убор.

2.2. Осмотрите свое рабочее место, уберите все из под ног и с прохода, установите деревянную решетку под ноги.

2.3. Проверьте исправность инструмента, приспособлений.

2.4. Проверьте наличие ограждений, их исправность и надежность применения и соединение защитного заземления с Корпусом станка.

2.5. Расположите инструмент и заготовки в определенном порядке на приставочной тумбочке или на особом приспособлении.

2.6. Прочно закрепите резец и обрабатываемую деталь, выньте ключ из патрона и положите на установленное место.

2.7. Проверьте работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем выключения и включения кнопок и рычагов управления.

2.8. Перед самым началом работы наденьте защитные очки.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. Плавно подводите резец к обрабатываемой детали, не допускайте увеличения сечения стружки.

3.2. Во избежание травм:

- не наклоняйте голову близко к патрону или режущему инструменту;
- не передавайте и не принимайте предметы через вращающиеся части станка;
- не облакачивайтесь и не опирайтесь на станок, не кладите на него инструменты и заготовки;
- не измеряйте обрабатываемую деталь, не смазывайте, не чистите и не убирайте стружку со станка до полной его остановки;
- не охлаждайте режущий инструмент или обрабатываемую деталь с помощью концов;
- не допускайте выход из-под резца длинной стружки;
- не останавливайте станок путем торможения рукой патрона;
- не отходите от станка, не выключив его;
- не поддерживайте и не ловите рукой отрезаемую деталь.

3.3. Зачистку деталей на станке производите напильником или шкуркой, прикрепленной к жесткой оправе. Рукоятка оправы должна быть с предохранительным кольцом. При работе держите ее левой рукой.

3.4. Остерегайтесь наматывания стружки на обрабатываемую деталь или режущий инструмент, направляйте выходящую стружку от себя.

3.5. Во время обслуживания работающего станка не пользуйтесь перчатками или рукавицами во избежание захвата их вращающимися частями.

3.6. Перед выключением станка отведите резец от обрабатываемой детали.

3.7. При работе на центрах проверьте, надежно ли закреплена задняя бабка.

3.8. Пользуйтесь ключами, соответствующими гайками и головками болтов.

3.9. Обрабатываемый пруток выбирайте такой длины, чтобы он не выступал за пределы станка.

3.10. При выключении тока в сети во время работы немедленно выключите пусковую кнопку.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

4.1. В случае получения травмы работник обязан прекратить работу, поставить в известность непосредственного руководителя. Если на металлических частях оборудования обнаружено напряжение (ощущение тока), оборудование гудит, в случае появления вибраций или повышенного уровня шума, при резком нагревании и плавлении корпуса, искрении электрооборудования, обрыве питающего кабеля, необходимо остановить работу оборудования, доложить о случившемся непосредственному руководителю. Без указаний руководителя к работе приступать запрещено.

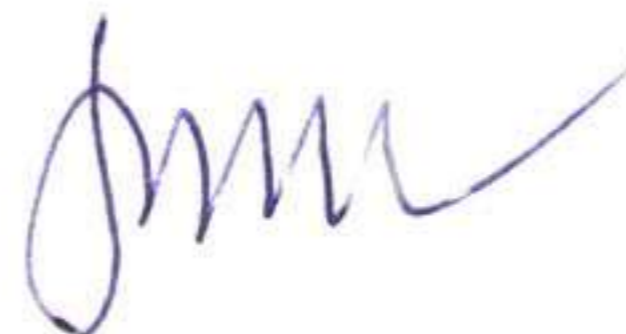
5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

5.1. Отведите суппорт и выключите электродвигатель.

5.2. Удалите стружку со станка при помощи щетки, а из пазов станины - крючком. Не сдувайте стружку ртом и не сметайте ее рукой.

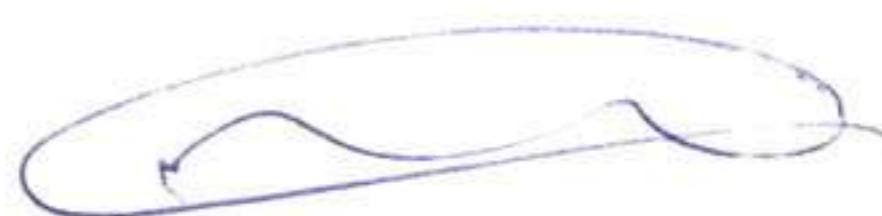
5.3. Протрите и смажьте станок, приведите в порядок инструмент и индивидуальные средства защиты. Отключите электропитание.

Разработал:
Заведующий мастерскими



П.В. Исаков

Согласовано:
Инженер по охране труда



О.Ю. Лещев