

СОГЛАСОВАНО
уполномоченный по охране труда
Мед / Е.И. Мед
«01» марта 2018 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор колледжа
/ Г.А. Горбунова
«01» марта 2018 г.



ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ НА ЗАЧИСТНОМ СТАНКЕ ИОТ-2.34-2018

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. Настоящая Инструкция устанавливает основные требования охраны труда при работе с зачистным станком.

1.2. К работе с зачистным станком допускаются работники соответствующей квалификации, производственное обучение, сдавшие экзамен квалификационной комиссии, прошедшие вводный инструктаж по охране труда при приеме на работу и первичный инструктаж на рабочем месте, а также повторный и, при необходимости, внеплановый и целевой инструктажи по охране труда, усвоившие безопасные приемы работы.

1.3. Работникам, допущенным к выполнению работ, следует соблюдать правила внутреннего распорядка, установленные Работодателем.

1.4. При работе с зачистным инструментом следует соблюдать режим труда и отдыха; отдыхать и курить допускается в специально оборудованных местах.

1.5. Работники обязаны выполнять только ту работу, которая поручена руководителем работ. Не допускается перепоручать свою работу другим работникам и допускать на рабочее место посторонних лиц.

1.6. На работника могут воздействовать опасные и вредные производственные факторы: шум, локальная вибрация, неблагоприятные параметры производственного микроклимата, электрический ток, загазованность и запыленность, движущиеся машины и механизмы.

1.7. Спецодежда, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты выдаются работникам согласно Межотраслевым правилам обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты, утвержденным Приказом Минздравсоцразвития России от 01.06.2009 N 290н.

1.8. Каждый работник обязан соблюдать правила пожарной безопасности, знать сигналы оповещения о пожаре, места расположения средств пожаротушения и уметь пользоваться ими. Не допускается использование противопожарного инвентаря для хозяйственных целей, загромождение проходов и доступов к противопожарному инвентарю.

1.9. В случае возникновения в процессе работы каких-либо вопросов, связанных с ее безопасным выполнением, следует обратиться к работнику, ответственному за безопасное производство работ.

1.10. Работникам, выполняющим работы с зачистным станком, необходимо знать и соблюдать правила личной гигиены (мыть руки с мылом или принимать душ).

1.11. Работники, не выполняющие требования настоящей инструкции, несут ответственность в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Перед началом работы следует привести в порядок рабочую одежду: застегнуть обшлага рукавов, заправить одежду так, чтобы не было свободных развевающихся частей, убрать волосы под плотно облегающий головной убор. Не допускается работать в легкой обуви (тапочках, сандалиях).

2.2. Осмотреть рабочее место, убрать мешающие работе предметы и освободить

проходы. Организовать свое рабочее место так, чтобы все необходимое было под руками.

2.3. Убедиться в достаточном освещении рабочего места.

2.4. При получении электроинструмента убедиться в его исправности, убедиться при визуальном осмотре:

- в отсутствии повреждений изоляции шлангового провода;
- в наличии у провода со штепсельной вилкой специального контакта провода заземления, присоединенного к корпусу электроинструмента;
- в надежности укрытия клемм подключения проводов.

2.5. Устанавливать абразивный, эльборовый или алмазный круг на шлифовальный станок должен специально обученный работник или наладчик. Применять круги без отметки об испытании не допускается. Перед установкой на станок инструмент следует тщательно осмотреть и проверить на отсутствие трещин легким постукиванием (в подвешенном состоянии) деревянным молотком массой 200 - 300 г. Исправный круг при постукивании дает чистый звонкий звук, неисправный - глухой, дребезжащий.

2.6. При установке на станок круг следует выверить на биение. Правку круга допускается производить только специальным приспособлением. Проверка круга насечкой, зубилом или другим подобным инструментом не допускается.

2.7. Каждый круг диаметром 250 мм и более, а также круги диаметром 125 мм и более, предназначенные для работы со скоростью свыше 50 м/с в сборе с планшайбой, перед установкой на станок следует отбалансировать. При обнаружении дисбаланса круга после первой правки или в процессе работы необходимо провести его повторную балансировку.

2.8. Эксплуатацию абразивного инструмента с применением охлаждающей жидкости следует производить в отапливаемых помещениях.

2.9. Перед началом работы круг, установленный на станок, необходимо подвергнуть кратковременному вращению вхолостую при рабочей скорости:

- круги (кроме эльборовых) диаметром до 150 мм - не менее 1 минуты;
- круги диаметром 150 - 400 мм - не менее 2 минут;
- круги диаметром свыше 400 мм - не менее 5 минут;
- эльборовые круги - не менее 2 минут.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. Пользоваться следует только исправным инструментом и предусмотренной для данных работ технологической картой.

3.2. При работе с зачистным инструментом не допускается подвергать его ударам, перегрузкам, воздействию грязи, действию нефтепродуктов.

3.3. Не допускается:

- пользоваться погнутыми оправками, шпинделями и шпильками, а также забитыми шайбами;
- крепить абразивный круг без картонных прокладок;
- закреплять абразивные круги, зажимая машинку в слесарные тиски;
- снимать защитные кожухи с машинок, работающих абразивными кругами с отверстием;

- превышать окружную скорость для шлифовальных кругов на керамической связке свыше 30 м/с, для шлифовальных кругов на бакелитовой связке - свыше 40 м/с, для шлифовальных дисков на бакелитовой и вулканитовой связках - свыше 50 м/с, для шлифовальных головок, наклеенных на металлические шпильки, на керамической и бакелитовой связках - свыше 25 м/с.

3.4. Крепление абразивных кругов на оправках следует производить двумя гаечными ключами.

3.5. Шлифовальными головками до 30 мм, наклеенными на металлические шпильки, допускается работать без защитных кожухов на машинках, но при наличии защитных

щитков у рабочего места и очков у работника.

3.6. Шлифовальные головки, наклеенные на металлические шпильки, не должны иметь биения по периферии более 0,3 мм.

3.7. Абразивные круги на рабочем месте следует хранить в специальном ящичном ящике с насверленными отверстиями для шлифовальных головок.

3.8. Во время работы следует быть внимательным, не отвлекаться на посторонние дела, разговоры и не отвлекать других.

3.9. Содержать рабочее место следует в чистоте, своевременно удалять с пола рассыпанные (разлитые) вещества, предметы, материалы.

Не загромождать рабочее место, проходы и проезды.

3.10. Заправку абразивных кругов диаметром 60 мм и более следует производить металлической шарошкой, укрепленной в корпусе.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

4.1. Следует прекратить выполнение работ, отключить используемое оборудование, о случившемся сообщить руководителю работ при возникновении хотя бы одной из следующих неисправностей:

- при обнаружении дисбаланса круга;
- при неисправной работе приспособлений;
- при поломке или появлении трещин в корпусе круга, защитном ограждении;
- при появлении дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;
- при нечеткой работе выключателей;
- при появлении повышенного шума, стука, вибрации;
- при отсутствии освещения.

4.2. При несчастных случаях:

- принять меры к извлечению пострадавшего из опасной зоны;
- оказать первую медицинскую помощь;
- отправить пострадавшего в лечебное учреждение.

4.3. При получении травмы следует прекратить работу, сообщить руководителю работ и обратиться за медицинской помощью.

4.4. В случае возникновения пожара следует руководствоваться инструкцией по пожарной безопасности.

4.5. При поражении электрическим током следует:

- отключить электрооборудование;
- освободить пострадавшего от токоведущих частей;
- оказать пострадавшему помощь;
- вызвать врача.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

5.1. Привести в порядок рабочее место, сложить инструменты и приспособления в специально отведенное место.

5.2. Снять спецодежду и другие средства индивидуальной защиты, сдать их на хранение в установленном порядке.

5.3. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.

5.4. Сообщить руководителю работ о выполненной работе, обнаруженных неполадках в работе.

Разработал: Заведующий мастерскими

Согласовано: Инженер по охране труда



П.В. Исаков

О.Ю. Лещев