


СОГЛАСОВАНО
уполномоченный по охране труда
Мед / Е.И. Мед
«01» марта 2018 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор колледжа
/ Г.А. Горбунова
«01» марта 2018 г.



ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ НА ЦИРКУЛЯРНОЙ ПИЛЕ ИОТ-2.36-2018

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. К работе на циркулярной пиле допускаются плотники в возрасте не моложе 18 лет, прошедшие обучение, знающие устройство пилы, правила эксплуатации, правила техники безопасности, имеющие группу допуска по электробезопасности не ниже первой.

1.2. Запрещается приступать к работе на циркулярной пиле без инструктажа по технике безопасности.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Привести в порядок рабочую одежду, одеть ее так, чтобы не было развевающихся концов куртки или рукавов. Надеть головной убор и подобрать под него волосы.

2.2. Подготовить рабочее место, убрать ненужные предметы, освободить проход. Пол на рабочем месте должен быть чистым, сухой и не скользкий.

2.3. Перед пуском электропилы в эксплуатацию необходимо проверить заточку и разводку зубьев пильного диска. Заточку диска необходимо производить через 3-4 часа работы. Диск пилы не должен иметь выбоин, более 5% поломанных зубьев от общего количества, трещин. Развод зубьев должен быть одинаковым в обе стороны и не превышать двойной толщины пилы. Часть диска, выступающая над столом, должна закрываться кожухом, устанавливаемым настолько близко к столу, насколько позволит толщина распиливаемого материала. С целью предотвращения защемления пильного диска, могущего привести к выталкиванию на рабочего распиленного бруска или доски, на циркулярных пилах для продольной распиловки устанавливается расклинивающий нож.

2.4. Расклинивающие ножи должны удовлетворять следующим требованиям:

-толщина ножа должна превышать ширину развода пилы на 0,5 мм для пилы диаметром до 600мм;

-ширина заостренной части ножа, обращенная к пиле, должна быть не менее 5 мм и не должна превышать 1/5 части ее длины;

-ножи должны быть выше выступающей над столом части пилы не менее, чем на 10мм.

-зазор между ножами по всей длине и пилой не должен превышать 10мм;

2.4. Удостовериться в отсутствии поврежденных токопроводящих шнуров и штепсельной вилки. Включить в сеть. Проверить работоспособность пилы пробными включениями на холостом ходу.

3. ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. Не допускать к станку посторонних лиц.

3.2. Работать в защитных очках.

3.3. Производить регулировку, смену пильного диска, устранять неисправности только после отключения электропилы от сети выключением рубильника, а затем разъединением штепсельных соединений.

3.4. Оберегать шнур от повреждений, контакта с горячими и масляными поверхностями, не допускать перекручивания, натяжения.

3.5. При перерыве подачи тока или заклинивании движущихся частей деталей или во время перерыва, электроплита должна быть отключена от сети.

3.6. Запрещается эксплуатировать электроплиту при неисправном выключателе, вилке, шнуре, защитной трубке, а также при ненормальной работе электродвигателя (искрение щеток с круговым огнем, запах горелой изоляции), Повышенном шуме, стуках, вибрации.

3.7. Во время работы станочник должен стоять около левого переднего (по ходу подачи) угла станка, направляя обрабатываемую деталь сбоку так чтобы при случае ее обратном выбросе не получить удара в живот или грудь.

3.8. Перед распиловкой необходимо осматривать каждую распиливаемую доску и не допускать в распиловку доску с засохшей грязью, глиной, остатками раствора, бетона, наледи и гвоздей.

3.9. Не принимать и не передавать какие либо предметы через работающий станок.

3.10. При распиловке досок с гнилыми и рыхлыми сучками, а также трещинами, необходимо замедлять подачу.

3.11. При распиловке мелких заготовок, работая близко к пильному диску, во избежание попадания рук, необходимо применять колодки-толкатели.

3.12. Не снимать ограничение диска пилы и расклинивающего ножа т.к. работа пилы без ограждения ножа опасна для работающего и запрещена правилами техники безопасности.

3.13. Следить за работой подручного, который принимает на себя распиливаемую доску, доска не должна иметь перекоса по отношению к пильному диску, снимать распиленную доску только после того, как она подойдет за пределы расклинивающего ножа, складывать отработанные детали в штабель и своевременно очищать рабочее место от обрезков и опилок.

3.14. Перед распиловкой смолистых материалов необходимо протереть диск обтирочным материалом, пропитанным керосином (во избежания прилипания смолы).

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНОЙ СИТУАЦИИ

4.1. В случае поломки во время работы каких либо частей станка, получения травмы работника, станок необходимо отключить, поставить в известность руководителя работ. К работе не приступать до выяснения причин и устранения неисправностей.

5. ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТ

5.1. Выключить станок, повернуть рукоять пакетного выключателя в положение «отключено», затем рассоединить штепсельное соединение, отключив вилку питающего кабеля аппарата от розетки.

5.2. Электропилу очистить от пыли и грязи.

Разработал:

Заведующий учебно-производственными мастерскими  П.В. Исаков

Согласовано: Инженер по охране труда

 О.Ю. Лешев