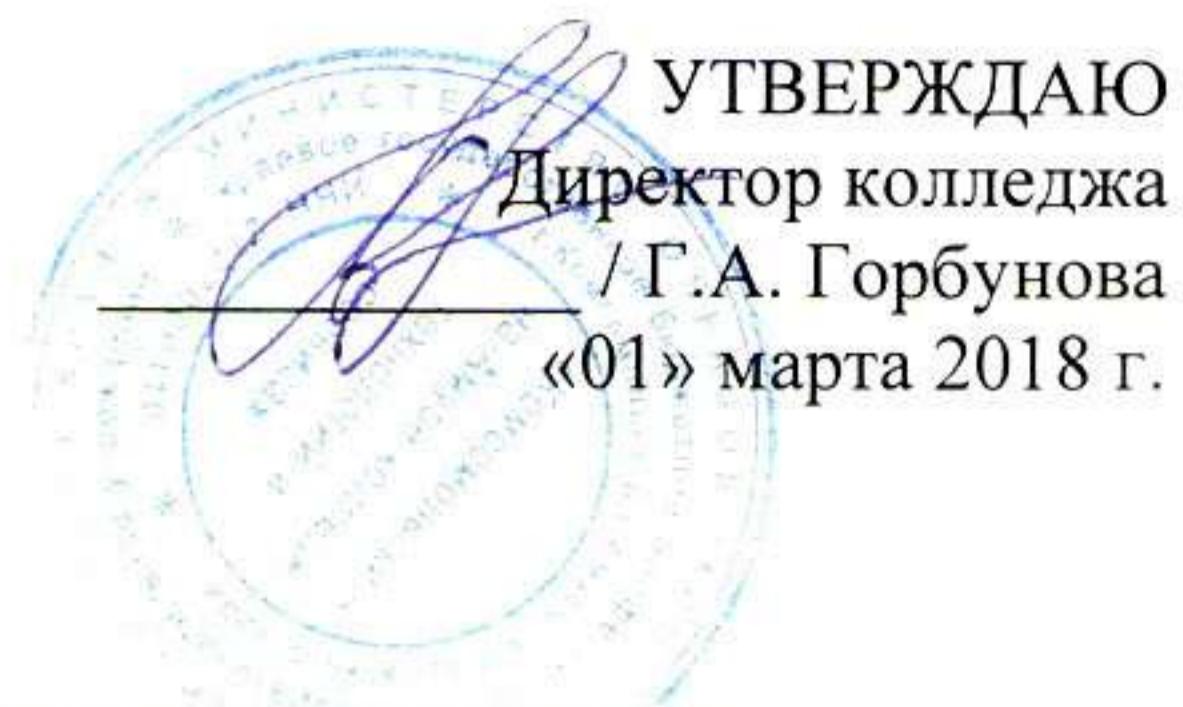


СОГЛАСОВАНО  
уполномоченный по охране труда  
Мед / Е.И. Мед  
«01» марта 2018 г.



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ НА ЦИРКУЛЯРНОЙ ПИЛЕ ИОТ-2.36-2018

### 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. К работе на циркулярной пиле допускаются плотники в возрасте не моложе 18 лет, прошедшие обучение, знающие устройство пилы, правила эксплуатации, правила техники безопасности, имеющие группу допуска по электробезопасности не ниже первой.

1.2. Запрещается приступать к работе на циркулярной пиле без инструктажа по технике безопасности.

### 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Привести в порядок рабочую одежду, одеть ее так, чтобы не было разевающихся концов куртки или рукавов. Надеть головной убор и подобрать под него волосы.

2.2. Подготовить рабочее место, убрать ненужные предметы, освободить проход. Пол на рабочем месте должен быть чистым, сухой и не скользкий.

2.3. Перед пуском электропилы в эксплуатацию необходимо проверить заточку и разводку зубьев пильного диска. Заточку диска необходимо производить через 3-4 часа работы. Диск пилы не должен иметь выбоин, более 5% поломанных зубьев от общего количества, трещин. Развод зубьев должен быть одинаковым в обе стороны и не превышать двойной толщины пилы. Часть диска, выступающая над столом, должна закрываться кожухом, устанавливаемым настолько близко к столу, насколько позволит толщина распиливаемого материала. С целью предотвращения защемления пильного диска,ющего привести к выталкиванию на рабочего распильного бруска или доски, на циркулярных пилах для продольной распиловки устанавливается расклинивающий нож.

2.4. Расклинивающие ножи должны удовлетворять следующим требованиям:

-толщина ножа должна превышать ширину развода пилы на 0,5 мм для пилы диаметром до 600мм;

-ширина заостренной части ножа, обращенная к пиле, должна быть не менее 5 мм и не должна превышать 1/5 части ее длины;

-ножи должны быть выше выступающей над столом части пилы не менее, чем на 10мм.

-зазор между ножами по всей длине и пилой не должен превышать 10мм;

2.4. Удостовериться в отсутствии поврежденных токопроводящих шнуров и штепсельной вилки. Включить в сеть. Проверить работоспособность пилы пробными включениями на холостом ходу.

### **3. ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

- 3.1. Не допускать к станку посторонних лиц.
- 3.2. Работать в защитных очках.
- 3.3. Производить регулировку, смену пильного диска, устранять неисправности только после отключения электропилы от сети выключением рубильника а затем разъединением штепсельных соединений.
- 3.4. Оберегать шнур от повреждений, контакта с горячими и маслеными поверхностями, не допускать перекручивания, натяжения.
- 3.5. При перерыве подачи тока или заклинивании движущихся частей деталей или во время перерыва, электроплита должна быть отключена от сети.
- 3.6. Запрещается эксплуатировать электроплиту при неисправном выключателе, вилке, шнуре, защитной трубке, а также при ненормальной работе электродвигателя (искрение щеток с круговым огнем, запах горелой изоляции), Повышенном шуме, стуках, вибрации.
- 3.7. Во время работы станочник должен стоять около левого переднего (по ходу подачи) угла станка, направляя обрабатываемую деталь сбоку так чтобы при случае ее обратном выбросе не получить удара в живот или грудь.
- 3.8. Перед распиловкой необходимо осматривать каждую распиливаемую доску и не допускать в распиловку доску с засохшей грязью, глиной, остатками раствора, бетона, наледи и гвоздей.
- 3.9. Не принимать и не передавать какие либо предметы через работающий станок.
- 3.10. При распиловке досок с гнилыми и рыхлыми сучками, а также трещинами, необходимо замедлять подачу.
- 3.11. При распиловке мелких заготовок, работая близко к пильному диску, во избежание попадания рук, необходимо применять колодки-толкатели.
- 3.12. Не снимать ограничение диска пилы и расклинивающего ножа т.к. работа пилы без ограждения ножа опасна для работающего и запрещена правилами техники безопасности.
- 3.13. Следить за работой подручного, который принимает на себя распиливаемую доску, доска не должна иметь перекоса по отношению к пильному диску, снимать распиленную доску только после того, как она подойдет за пределы расклинивающего ножа, складывать отработанные детали в штабель и своевременно очищать рабочее место от обрезков и опилок.
- 3.14. Перед распиловкой смолистых материалов необходимо пртереть диск обтирочным материалом, пропитанным керосином (во избежания прилипания смолы).

### **4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНОЙ СИТУАЦИИ**

- 4.1. В случае поломки во время работы каких либо частей станка, получения травмы работника, станок необходимо отключить, поставить в известность руководителя работ. К работе не приступать до выяснения причин и устранения неисправностей.

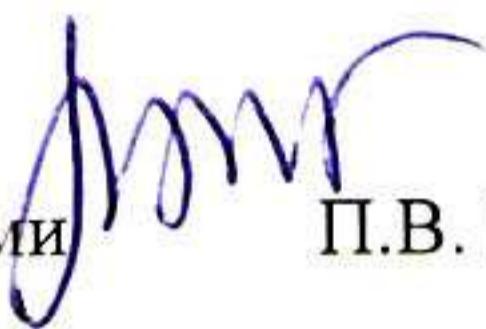
## **5. ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТ**

5.1. Выключить станок, повернуть рукоять пакетного выключателя в положение «отключено», затем рассоединить штепсельное соединение, отключив вилку питающего кабеля аппарата от розетки.

5.2. Электропилу очистить от пыли и грязи.

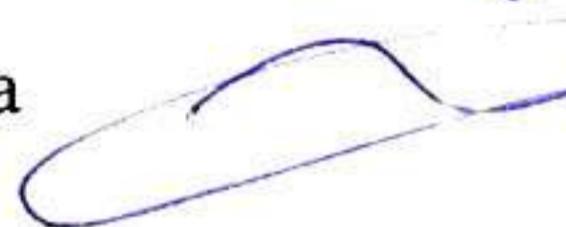
Разработал:

Заведующий учебно-производственными мастерскими



П.В. Исаков

Согласовано: Инженер по охране труда



О.Ю. Лешев