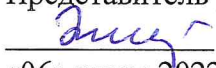


Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Комсомольский-на-Амуре колледж технологий и сервиса»
(КГБ ПОУ ККТиС)

СОГЛАСОВАНО

Представитель работников
 / Н.Н. Коровенко
«06» июня 2022 г.



ИНСТРУКЦИЯ
О МЕРАХ БЕЗОПАСНОСТИ
для обучающихся при работе на фуговальном станке

ИМБ-28-2022
(обозначение)

1. Общие требования безопасности

1.1. Настоящая инструкция разработана для обучающихся Краевого государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Комсомольский-на-Амуре колледж технологий и сервиса» (далее – Колледж) при работе на фуговальном станке.

1.2. К работе на фуговальном станке допускаются обучающиеся, прошедшие инструктаж по мерам безопасности и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

1.3. Обучающиеся, допущенные к работе на фуговальном станке, должны знать и соблюдать:

- требования настоящей инструкции, требования безопасности, изложенные в технической документации завода-изготовителя;
- правила внутреннего распорядка, расписание учебных занятий;
- правила пожарной безопасности, места расположения первичных средств пожаротушения;
- правила личной гигиены (перед началом занятий и после посещения туалета мыть руки с мылом, работать в чистой одежде, не принимать пищу на рабочем месте).

1.4. При работе на фуговальном станке возможно воздействие следующих опасных и вредных факторов:

- используемые движущиеся механизмы, подвижные части технологического оборудования, передвигающиеся заготовки и строительные материалы;
- острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях материалов и конструкций;
- опасность, связанная с выбросом пыли (древесная) и вредных веществ;
- опасность, связанная с воздействием шума;
- опасность, связанная с воздействием локальной и общей вибрации;
- опасность поражения электрическим током;
- тяжесть, напряженность труда.

1.5. При выполнении работ на фуговальном станке обучающиеся обеспечиваются спецодеждой, спецобувью и средствами индивидуальной защиты в соответствии с Нормами выдачи средств индивидуальной защиты (СИЗ) обучающимся КГБ ПОУ ККТиС.

1.6. Обучающиеся должны извещать мастера производственного обучения о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей (о неисправностях электропроводки, оборудования, технических средств обучения, сантехнического оборудования, мебели, о

нарушении целостности оконных стекол и пр.), о каждом несчастном случае, произошедшем во время выполнения работ, о получении травмы, микротравмы, об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого заболевания.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Перед началом работы на фуговальном станке необходимо надеть спецодежду, тщательно заправить волосы под головной убор и проверить на наличие повреждений средства индивидуальной защиты.

2.2. Осмотреть рабочее место, убрать лишние и мешающие предметы перед началом выполнения работы, убедиться в исправности работы системы вентиляции и местных отсосов древесной пыли.

2.3. Выполнить внешний осмотр фуговального станка и убедиться:

- в свободном доступе к пусковому устройству;
- в исправности работы станка и заземляющих устройств, пусковых и блокировочных устройств путем кратковременного их включения;
- в отсутствии повреждений изоляции кабеля питания;
- проверить на правильность и остроту заточки ножей, на наличие на них трещин и зазубрин;

- в прочности закрепления ножей, в том, что лезвия описывают окружность одного радиуса, и ножевой вал имеет цилиндрическую форму, сбалансирован и «не бьет» в подшипниках;

- в исправности стальных накладок (отсутствие зазубрин, выбоин). Нужный зазор между краями накладок и поверхностью, которую описывают края лезвия ножей, должен быть не более 3 мм;

- в правильной и надежной установке заднего стола: плоскость заднего стола должна быть установлена по высоте на уровне режущих кромок кож;

- в надежности закрепления направляющей линейки;

- в исправности автоматически действующего ограждения ножевого вала, тормозного и заземляющего устройства;

- в исправности вспомогательных приспособлений для обработки деталей (цулаг, шаблонов), толкателей;

- в хорошей освещенности рабочего места;

- на наличие в подготовленной для фугования древесине гвоздей и сучков;

- для комбинированного фуговального станка – в наличии и надежном закрытии циркулярной пилы при помощи защитного кожуха.

2.4. Кратковременным включением в сеть проверить исправность работы станка и правильность вращения пилы (пильный диск должен вращаться навстречу подаваемому материалу).

2.5. Не выполнять включение фуговального станка в электрическую сеть мокрыми и влажными руками.

2.6. Обо всех выявленных нарушениях, неисправностях станка, инвентаря, электропроводки, освещения, мебели, сантехнического оборудования, и других неполадках сообщить мастеру производственного обучения.

2.7. Запрещается приступать к работе, если обнаружены несоответствия рабочих мест требованиям безопасности.

2.8. Перед включением фуговального станка в электрическую сеть, если есть необходимость, встать на диэлектрический коврик (если покрытие пола выполнено из токопроводящего материала).

2.9. Перед включением станка убедиться, что его пуск никому не угрожает.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Работать на фуговальном станке разрешается только под руководством мастера производственного обучения.

3.2. Не поручать свою работу необученным и посторонним лицам.

3.3. Наличие напряжения в сети проверять с помощью указателя напряжения.

3.4. Следить за исправной работой станка, системы вентиляции и местного отсоса древесной пыли, целостностью изоляции и заземления.

3.5. При использовании фуговального станка необходимо:

- выполнять работу на фуговальном станке только при включенной вытяжной вентиляции и местных отсосах древесной пыли, в защитных очках;

- убедиться, что ножевой вал вращается навстречу движению материала;

- тщательно осматривать заготовки, при наличии небольших сучков, трещин снижать скорость подачи;

- проверять, чтобы в станок не поступили доски с гвоздями и другими металлическими предметами;

- плотно прижимать детали к столу и линейке при помощи вспомогательных приспособлений;

- подачу материала на режущий инструмент производить плавно, без толчков;

- если ручная подача заготовки, воспользоваться наводящими колодками или толкателями;

- фугование заготовок длиной менее 400 мм, уже 50 мм или тоньше 30 мм производить при помощи специальных колодок-толкателей;

- фугование деталей, у которых длина более 2 м выполнять при наличии вспомогательного стола с роликами;

- фугование пачки деталей производить в специальных приспособлениях;

- материалы и детали складывать аккуратно в определенном месте так, чтобы они не мешали при дальнейшем выполнении работы;

- не останавливать и не тормозить руками выключенный, но еще продолжающий вращаться ножевой вал.

3.6. Во время работы на фуговальном станке запрещается:

- переключать электрические разъемы при включенном питании в сеть;

- удалять стружку при работающем фуговальном станке;

- касаться проводов и других токоведущих частей, которые находятся под напряжением;

- продолжать работать на фуговальном станке в случае его неисправности, искрения, дымления, нарушения изоляции и заземления;

- закрывать станок бумагой, ветошью и другими посторонними предметами;

- выполнять работу в рукавицах (для защиты рук пользоваться специальными наладонниками);

- обрабатывать мерзлую древесину с выпадающими сучьями, наличием больших трещин, прогибами;

- подавать детали руками за торец;

- снимать за одно продвижение стружку толщиной более 2 мм;

- использовать струбцины для закрепления направляющей линейки;

- продолжать работать на неисправном или снятом защитном ограждении ножевого вала;

- использовать накладки для придания валу цилиндрической формы;

- тормозить ножевой вал нажимом детали (торможение необходимо производить при помощи тормозного устройства);

- одновременно работать на фуговальной и циркульной частях комбинированного станка;

- оставлять работающий станок без присмотра, открывать и снимать ограждения;
- выполнять самостоятельно вскрытие и ремонт станка;
- сдувать стружку во время работы станка или убирать ее руками;
- производить уборку над и под работающим станком или в непосредственной близости от его движущихся частей;
- класть на фуговальный станок посторонние предметы;
- протирать рубильники и другие выключатели тока;
- собирать в один ящик тряпки, отходы древесины, бумаги и промасленной ветоши (для каждого вида отходов должен быть отдельный ящик).

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. В случае возникновения аварийных ситуаций немедленно остановить фуговальный станок при нажатии кнопки «стоп».

4.2. При перегреве двигателя фуговального станка необходимо остановить его и дать возможность охладиться. Охлаждать двигатель водой или мокрой ветошью запрещается.

4.3. При возникновении любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей (возникновение возгорания, пожара, появление искр, гари, дыма, короткого замыкания в электросети, возникновение стука, постороннего шума в ходе работы станка и пр.), обучающиеся обязаны прекратить работу, отвести пиломатериал от ножевого вала, остановить станок кнопкой «стоп», сообщить мастеру производственного обучения и покинуть опасную территорию.

4.4. При обнаружении пожара или признаков горения необходимо прекратить работу, немедленно сообщить об этом мастеру производственного обучения (в случае отсутствия рядом мастера производственного обучения, необходимо сообщить в пожарную охрану (по телефону 112) с указанием наименования объекта защиты, адреса места его расположения, места возникновения пожара, а также фамилии сообщаемого информацию) и покинуть опасную территорию.

4.5. Во время эвакуации необходимо соблюдать требования безопасности: нужно двигаться быстро, но без суеты (нельзя бежать, обгонять и толкать друг друга), придерживаясь правой стороны коридора, при движении в группе держать друг друга за руки, чтобы никто не отстал, если в коридоре сильное задымление, прикрыть влажной тканью органы дыхания. После выхода из здания необходимо отойти в безопасное место, для того чтобы можно было проверить все ли покинули здание.

4.6. При несчастном случае, получении травмы или микротравмы необходимо освободить пострадавшего от травмирующего фактора (если это не угрожает вашей жизни и здоровью), сообщить мастеру производственного обучения о случившемся.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. После окончания работы обучающимся необходимо:

- отключить электропитание в правильной последовательности, установленной инструкцией по эксплуатации с учетом характера выполняемых работ;
- привести в порядок рабочее место, очистить от стружек и мусора станок, околостаночное оборудование, проходы;
- сложить в специальный шкаф инструмент и приспособления, используемые при работе на станке;
- очистить одежду и обувь и убрать ее в специальный шкаф, убрать в отведенное место средства индивидуальной защиты, тщательно вымыть руки с мылом;

- обо всех обнаруженных неисправностях во время работы сообщить мастеру
производственного обучения.

Разработал:
Специалист по охране труда

Согласовано:
Мастер производственного обучения

A handwritten signature in blue ink, consisting of stylized cursive letters, positioned between the two columns of text.

Т.В. Гладун

С.В. Измайлов