

Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Комсомольский-на-Амуре колледж технологий и сервиса»
(КГБ ПОУ ККТиС)

СОГЛАСОВАНО

Представитель работников

 / Н.Н. Коровенко

«14» июня 2022 г.



**ИНСТРУКЦИЯ
О МЕРАХ БЕЗОПАСНОСТИ**

для обучающихся при работе на сверлильно-пазовальном станке

ИМБ-31-2022

(обозначение)

1. Общие требования безопасности

1.1. Настоящая инструкция разработана для обучающихся Краевого государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Комсомольский-на-Амуре колледж технологий и сервиса» (далее – Колледж) при работе на сверлильно-пазовальном станке.

1.2. К работе на сверлильно-пазовальном станке допускаются обучающиеся, прошедшие инструктаж по мерам безопасности и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

1.3. Обучающиеся, допущенные к работе на сверлильно-пазовальном станке, должны знать и соблюдать:

- требования настоящей инструкции, требования безопасности, изложенные в технической документации завода-изготовителя;
- правила внутреннего распорядка, расписание учебных занятий;
- правила пожарной безопасности, места расположения первичных средств пожаротушения;
- правила личной гигиены (перед началом занятий и после посещения туалета мыть руки с мылом, работать в чистой одежде, не принимать пищу на рабочем месте).

1.4. При работе на сверлильно-пазовальном станке возможно воздействие следующих опасных и вредных факторов:

- используемые движущиеся механизмы, подвижные части технологического оборудования, передвигающиеся заготовки и строительные материалы;
- острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях материалов и конструкций;
- опасность, связанная с выбросом пыли (древесная) и вредных веществ;
- опасность, связанная с воздействием шума;
- опасность, связанная с воздействием локальной и общей вибрации;
- опасность поражения электрическим током;
- тяжесть, напряженность труда.

1.5. При выполнении работ на сверлильно-пазовальном станке обучающиеся обеспечиваются спецодеждой, спецобувью и средствами индивидуальной защиты в соответствии с Нормами выдачи средств индивидуальной защиты (СИЗ) обучающимся КГБ ПОУ ККТиС.

1.6. Обучающиеся должны извещать мастера производственного обучения о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей (о неисправностях электропроводки, оборудования, технических средств обучения, сантехнического оборудования, мебели, о

нарушении целостности оконных стекол и пр.), о каждом несчастном случае, произошедшем во время выполнения работ, о получении травмы, микротравмы, об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого заболевания.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Перед началом работы на сверлильно-пазовальном станке необходимо надеть спецодежду, тщательно заправить волосы под головной убор и проверить на наличие повреждений средства индивидуальной защиты.

2.2. Осмотреть рабочее место, убрать лишние и мешающие предметы перед началом выполнения работы. Рабочее место должно быть чистым и достаточно освещенным, проходы и место у сверлильно-пазовального станка свободны. Убедиться в исправности работы системы вентиляции и местных отсосов древесной пыли.

2.3. Провести внешний осмотр станка и убедиться:

- в беспрепятственном доступе к пусковому устройству;
- в отсутствии внешних повреждений пускового устройства;
- в отсутствии повреждений изоляции кабеля питания;
- в исправности заземляющих устройств;
- в отсутствии внешних повреждений станка;
- в остроте заточки сверла, отсутствии разных дефектов – трещин, зазубрин;
- в исправности ограждения сверла и его крепления (при углублении сверла в заготовку ограждение должно закрывать рабочую часть сверла, а при выходе сверла из заготовки должно его полностью прикрывать).

2.4. Разложить инструменты и заготовки в определенном установленном порядке на столе или на особом приспособлении, убрать все лишнее.

2.5. Осмотреть инструмент, определить его исправность и готовность к использованию.

2.6. Надеть защитные очки.

2.7. Перед включением станка убедиться, что его пуск никому не угрожает.

2.8. Не выполнять включение сверлильно-пазовального станка в электрическую сеть мокрыми и влажными руками.

2.9. Провести пуск сверлильно-пазовального станка на холостом ходу и убедиться:

- в исправной работе пускового устройства путем кратковременного включения;
- в исправной работе сверлильно-пазовального станка;
- в достаточном сбалансировании шпинделя станка («не бьет»).

2.10. При подготовке сверлильно-пазовального станка к работе с нагрузкой необходимо:

- надежно закрепить сверло в патроне;
- надежно закрепить обрабатываемую деталь на столе станка в тисках;
- вынуть ключ и убрать его в определенное установленное место;
- убедиться в том, что сверло правильно закреплено и обеспечивает точное его центрирование.

2.11. Запрещается работать на неисправном станке, использовать неисправный инструмент, самостоятельно производить ремонт станка.

2.12. Обо всех выявленных нарушениях, неисправностях станка, инвентаря, электропроводки, освещения, мебели, сантехнического оборудования, и других неполадках сообщить мастеру производственного обучения.

2.13. Запрещается приступать к работе, если обнаружены несоответствия рабочих мест требованиям безопасности.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Работать на сверлильно-пазовальном станке разрешается только под руководством мастера производственного обучения.

3.2. Не поручать свою работу необученным и посторонним лицам.

3.3. Перед сверлением деревянные заготовки в центре отверстий наколоть шилом.

3.4. Сверло к детали подавать плавно, без усилий и рывков, только после того, как шпиндель станка наберет полную скорость вращения.

3.5. При сверлении крупных деревянных заготовок подложить под них на стол станка обрезок доски.

3.6. Особое внимание и осторожность проявлять в конце сверления. При выходе сверла из материала заготовки уменьшить подачу.

3.7. Во время работы на сверлильно-пазовальном станке запрещается:

- включать станок в электрическую сеть мокрыми и влажными руками;
- нарушать последовательность включения и выключения, технологические процессы;

- наклонять голову близко к вращающемуся шпинделю станка и сверлу;

- держать руками при сверлении незакрепленную в тисках деталь, а также работать в рукавицах;

- класть посторонние предметы на станину станка;

- смазывать и охлаждать сверло во время работы станка с помощью мокрых тряпок;

- тормозить руками патрон станка или вращающееся сверло;

- загромождать рабочее место пиломатериалами, удалять и сметать мелкие обрезки при работе станка;

- сгибать и заземлять кабели питания;

- касаться проводов и других токоведущих частей, находящихся под напряжением;

- работать на станке в случае его неисправности, искрения, нарушения изоляции и заземления;

- оставлять работающий станок без присмотра, даже в случае кратковременного ухода;

- касаться вращающихся частей руками, открывать и снимать ограждения;

- производить самостоятельно вскрытие и ремонт станка;

- производить уборку над и под работающим станком или в непосредственной близости от его движущихся частей;

- вытирать рубильники и другие выключатели тока;

- использовать станок не по прямому назначению.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. При возникновении неисправности в работе станка, а также при возникновении любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей (возникновение возгорания, пожара, появление искр, гари, дыма, короткого замыкания в электросети, возникновение стука, постороннего шума в ходе работы станка, поломка сверла и пр.), обучающиеся обязаны прекратить работу, отвести сверло от детали, выключить станок, сообщить мастеру производственного обучения и покинуть опасную территорию.

4.2. При обнаружении пожара или признаков горения необходимо прекратить работу, немедленно сообщить об этом мастеру производственного обучения (в случае отсутствия рядом мастера производственного обучения, необходимо сообщить в пожарную охрану (по телефону 112) с указанием наименования объекта защиты, адреса места его расположения, места возникновения пожара, а также фамилии сообщаемого информацию) и покинуть опасную территорию.

4.3. Во время эвакуации необходимо соблюдать требования безопасности: нужно двигаться быстро, но без суеты (нельзя бежать, обгонять и толкать друг друга), придерживаться правой стороны коридора, при движении в группе держать друг друга за руки, чтобы никто не отстал, если в коридоре сильное задымление, прикрыть влажной тканью органы дыхания. После выхода из здания необходимо отойти в безопасное место, для того чтобы можно было проверить все ли покинули здание.

4.4. При несчастном случае, получении травмы или микротравмы необходимо освободить пострадавшего от травмирующего фактора (если это не угрожает вашей жизни и здоровью), сообщить мастеру производственного обучения о случившемся.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Отвести сверло от заготовки и выключить станок.

5.2. После остановки вращения сверла удалить стружку со станка с помощью щетки, а из пазов станочного стола металлическим крючком. Не сдувать стружку ртом и не сметать ее рукой.

5.3. Протереть и смазать станок, промасленную ветошь убрать в металлический ящик с крышкой.

5.4. Аккуратно сложить заготовки и приведенный в порядок инструмент в отведенное место для хранения.

5.5. Снять спецодежду, убрать в отведенное место средства индивидуальной защиты.

5.6. Тщательно вымыть руки с мылом.

5.7. Обо всех обнаруженных неисправностях во время работы сообщить мастеру производственного обучения.

Разработал:
Специалист по охране труда

Согласовано:
Мастер производственного обучения



Т.В. Гладун

С.В. Измайлов